

小型機械

セーバーソー



型式	能力(最大切断寸法) (mm)				ハイパワーモーター採用でスピーディーに切断! 無段変速機構付で切断速度が調整可能!							
	鋼管	塩ビパイプ	木材	軟鋼材								
CR13V2	外形130	外形130	厚さ120	厚さ19	電源 (V)	電流 (A)	消費電力 (W)	ストローク数 (回/分)	ストローク量 (mm)	全長×全幅×全高	質量 (kg)	コード (m)
	単相100	10.6	1,010	0~2,800	29	435×95×170	3.3	2芯・2.5				

※刃は別途販売となり、切断用途、長さに合わせてご用意いたします。

ジグソー



型式	能力(mm)		電源 (V)	電流 (A)	消費電力 (W)	
	木材	軟鋼板				
CJ65VF	65	6	単相 100	4.2	400	
	ストローク数 (回/分)	ストローク量 (mm)	最小切断半径 (mm)	傾斜切断角度	質量 (kg)	コード (m)
	0~3000	18	25	左右0~45度	1.5	2芯・1.8m

※刃は別途販売となり、切断用途、長さに合わせてご用意いたします。

丸のこ



小型・軽量ボディで切り込み深さ46mmを実現!

型式	鋸刃寸法(mm)		最大切込深さ(mm)		電源 (V)	電流 (A)	消費電力 (W)	回転数 (回/分)	質量 (kg)	コード (m)
	外径	内径	90度	45度						
5230	125	20	46	30	単相 100	7.5	710	5,600	2.2	5

高速切断機



型式	切断角度	最大切断能力(mm)			電源 (V)	電流 (A)	消費電力 (W)	回転数 (回/分)	質量 (kg)	コード (m)
		丸棒	パイプ	形鋼						
CC14SF	0度	65	120	130×130	単相 100	7.5	710	5,600	2.2	5
	45度	45	100	100×100						
電源 (V)	電流 (A)	消費電力 (W)	回転数 (回/分)	パイプ開き (mm)	機体寸法 (mm) 幅×高さ×奥行	質量 (kg)	コード (m)			
単相100	15	1,450	3,800	240	268×603×468	16	4			

△ 使用上のご注意

- 過剰な力を掛けて切断すると、モーター焼けの原因となります。
- 水濡れ厳禁です。
- オーバーロード、電圧降下にご注意ください。

※刃は別途販売となります。

チップソー切断機



型式	切断能力(mm)				電源 (V)	電流 (A)	消費電力 (W)	回転数 (回/分)	外径 (mm)	質量 (kg)
	角材		丸材							
	90°	45°	90°	45°						
BMC-185	45×45	32×32	50	32	単相 100	13	1,280	3,800	185 (180)	7.8



振動に強い

切断時の振動に強い
全ネジバイスナット採用。



しっかり固定

高剛性の強化クランプ
で切断材を確実に固定。



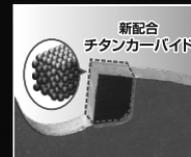
高い安定性

高剛性アルミダイカスト
ベッド採用で安定した切断。



スピード切断

薄刃設計で切断抵抗が減少し、
切断スピードアップ。



抜群の耐久性

高硬度・高韌性の特許サ
ーメットチップで長持ち。



バリ・粉じん・火花が少ない

切断可能
材 料

- 各種軽量形鋼 (アングル鋼、コ型鋼、C型チャンネル鋼)
- 各種パイプ (VLP管、電線管、鉄管、塩ビパイプ)
- 各種軽量材 (ハンガーレール、レースウェイ、アルミサッシ、丸棒、寸切りボルト) など

