

■DGT270M-W



●3つの溶接法が選べます。



適用溶接法と適用材質(板厚)

■TIG溶接

- ステンレス●鉄●チタン(t 0.3~6.0mm)
- 銅●真鍮(t 0.5~3.0mm)

■手棒溶接

溶接棒径φ2.0~5.0mm

- ・超低騒音
- ・2次排出ガス規制適合エンジン

型式	TIG溶接						クレータ制御切替	手棒溶接				交流電源			
	出力性能			パルス制御				定格電流(A)	定格使用率(%)	電流調整範囲(A)	使用溶接棒(mm)	定格電圧(V)	周波数(Hz)	定格出力(kVA)	力率
DGT270M-W	定格電流(A)	定格電圧(V)	定格使用率(%)	電流調整範囲(A)	電流調整範囲(A)	周波数調整範囲(Hz)	「有」「なし」「反復」の3機能切替	250	40	4~250	2.0~5.0	単相100	50/60	3	1.0
	250	19.0	50	4~270	4~270	0.8~500									

エンジン			
定格回転数(回/分)	使用燃料	燃料タンク(ℓ)	燃料消費量(ℓ/h)
11.7(15.9)/3,000 14.0(19.0)/3,600	軽油	26	定格時1.8

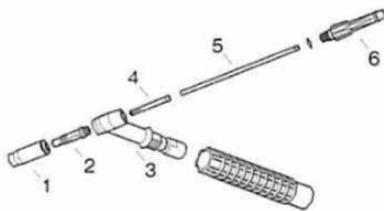
[付属品]

リモコンコード20m、2次側コード15m  
トーチ7m、メーター、アース10m

※アルゴンガスは、お客様で御用意下さい。

全長(mm)	全幅(mm)	全高(mm)	乾燥質量(整備質量)(kg)
1,369	700	978	390(421)

■アルゴン(TIG)溶接機用 トーチと消耗品(販売品)



- ①ノズル
- ②コレットボディ
- ③トーチ本体
- ④コレット
- ⑤タングステン電極棒
- ⑥キャップ

ノズル	コレットボディ	コレット	タングステン電極棒	アルミ用純タングステン電極棒
φ1.0 No.4	φ1.0	φ1.0	φ1.0	φ1.0
φ1.6 No.5	φ1.6	φ1.6	φ1.6	φ1.6
φ2.0 No.6	φ2.0	φ2.0	φ2.0	φ2.0
φ2.4 No.7	φ2.4	φ2.4	φ2.4	φ2.4
φ3.2 No.8	φ3.2	φ3.2	φ3.2	φ3.2
φ3.2 No.10				